

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1 ปี 2565 พื้นที่ส่วนเดิม

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของ พื้นที่นิคมทั้งหมดส่วนเดิม	4,404.25 กก/วัน	6,043.23 กก/วัน	2,068.90 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 65-1)		
2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ พื้นที่ส่วนเดิม (32 โรงงาน)	215.90 กก/วัน	81.98 กก/วัน	441.37 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด เทียบกับ พื้นที่ส่วนเดิม	4,188.34 กก/วัน	5,961.26 กก/วัน	1,627.53 กก/วัน

หมายเหตุ : คำนวณมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมส่วนเดิม 1,061.52 ไร่ ส่วนขยาย 412 ไร่
พื้นที่นิคมทั้งหมด 1,473.52 ไร่

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1 ปี 2565 ส่วนขยาย

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ค่ากำหนดในรายงาน EIA ส่วนขยาย	1,139.00 กก/วัน	1,452.35 กก/วัน	238.07 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 65-1)		
2. อัตราการระบายมลพิษจากโรงงาน ในพื้นที่ส่วนขยาย 412 ไร่ (8 โรงงาน)	26.91 กก/วัน	9.68 กก/วัน	54.72 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ เทียบกับค่ากำหนดในรายงาน EIA พื้นที่ส่วนขยาย	1,112.09 กก/วัน	1,442.67 กก/วัน	183.35 กก/วัน

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	9																
	ปล่องจากกระบวนการสีรองพื้น No.1		15	0.60x0.60	25	1.10	2.272				0.0239				0.2151			
							Xylene = 0.906 ppm		Toluene = 0.206 ppm									
	ปล่องจากกระบวนการสีรองพื้น No.2		15	0.25x0.25	32.00	2.14	2.9				0.0595				0.5359			
							Xylene = 1.965 ppm		Toluene = 0.255 ppm									
	ปล่อง Top Booth Stack No.3		15	0.60x0.60	28	1.32	Xylene = 5.380 ppm		Toluene = 6.832 ppm									
	ปล่อง Touch Up Painting Stack No.4		15	0.60x0.60	31.6	1.03	Xylene = 6.048 ppm		Toluene = 5.301 ppm									
	ปล่องระบายความร้อน No.6		15	0.25x0.25	119.8	4.43	2.905				0.1236				1.1125			
							Xylene = 1.068 ppm		Toluene = 3.541 ppm									
2	บริษัท คลีน แท็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.2																
	Boiler Stack No.1		6	0.32	57	0.28	0.5	ND	19.36	13.28	0.0017		0.1224	0.0511	0.0121		0.8812	0.3679
	Boiler Stack No.2		6	0.32	77.5	0.4	7.4	ND	19.36	1.72	0.0355		0.1748	0.0095	0.2557		1.2588	0.0681
3	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด	13.575																
	ปล่อง Dryer 1		10	0.35	142.7	0.7	1.65	<1	31	113	0.0074		0.2598	0.5765	0.0998		3.5274	7.8265
	ปล่อง Dryer 2		15	0.35	132.5	0.66	61.13	<1	50	453	0.2568		0.3952	2.1792	3.4859		5.3642	29.5825
	ปล่อง Dryer 3		15	0.35	116.6	0.65	41.07	<1	54	300	0.1699		0.4203	1.4213	2.3065		5.7056	19.2942
	ปล่อง Dryer 4		15	0.35	171.1	0.72	5.66	<1	32	65	0.0259		0.2759	0.3411	0.3521		3.7452	4.6306
	ปล่อง Dryer 5		10	0.3	41.5	0.48	1.66	<1	1	79	0.0051		0.0057	0.2764	0.0688		0.0780	3.7520
	ปล่อง Dryer 6		10	0.3	40.7	5.39	0.17	<1	<1	<1	0.0058				0.0792			
	ปล่อง Dryer 7		7	0.15	48.1	0.08	78.99	<1	<1	<1	0.0402				0.5460			
	ปล่อง Dryer 8		7	0.15	46.8	0.08	129.79	<1	<1	<1	0.0661				0.8971			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
4	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	43.85																
	Primer Coat Booth No.1		14	0.75x0.75	24	8.477	7.9				0.0440				1.9287			
	Primer Coat Booth No.2		14	0.75x0.75	25	9.298	12				0.0733				3.2136			
	Base Coat Booth No.1		14	0.75x0.75	25	8.488	10				0.0557				2.4444			
	Base Coat Booth No.2		14	0.75x0.75	25	8.904	11				0.0643				2.8211			
	Base Coat Booth No.3		14	0.75x0.75	25	8.904	12				0.0702				3.0772			
	Clear Coat Booth No.1		14	0.65x0.65	25	6.688	6.7				0.0294				1.2906			
	Clear Coat Booth No.2		14	0.65x0.65	26	6.388	4.4				0.0185				0.8095			
	Clear Coat Booth No.1		14	0.65x0.65	28	4.052	5.9				0.0157				0.6885			
	Clear Coat Booth No.2		14	0.65x0.65	26	3.498	4.9				0.0113				0.4938			
	Side & Setting Room		14	0.60x0.60	29	4.892	16				0.0514				2.2545			
	Oven		14	0.30x0.30	46	0.14	7.1				0.0007				0.0285			
	Base Coat Booth No.1		14	0.60x0.60	25	4.86	13				0.0415				1.8195			
	Base Coat Booth No.2		14	0.60x0.60	26	4.867	14				0.0448				1.9624			
	Boiler		11	0.47	158	0.446	4.4	<1.3	2.4	28	0.0013		0.0013	0.0094	0.0566		0.0579	0.4109
	Chemical Storage Room		4	0.20	29	0.048	2.7				0.0003				0.0114			
	Generator		2	0.10	70	0.139	16				0.004				0.1754			
5	บริษัท ไสศดริทส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.2																
	Steel Etching Exhaust		18	0.72	30	4.34	HCl <0.09 mg/m ³											
	Nickel Etching Exhaust		18	0.59	30	2.33	HCl <0.09 mg/m ³											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
5	บริษัท ไลสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.2																
(ต่อ)	Wet Scrubber (Outlet)		18	0.59	34	1.77	HCl = 0.34 mg/m ³		HF <0.09 mg/m ³		Ferric Chloride = 1.03 mg/m ³		HNO ₃ = 13.6 mg/m ³		Ferric Chloride = 1.03 mg/m ³		HNO ₃ = 13.6 mg/m ³	
	Titanium Etching Exhaust		18	0.59	24	1.7	HCl <0.50 mg/m ³											
	Wet Scrubber 1		18	0.59	29	2.51	2.07	<3.0	<2.0		0.0863				0.4489			
	Wet Scrubber 2		18	0.59	43	3.19	9.12	<0.30	<2.0		0.4834				2.5136			
	Nickel Plating Exhaust		18	0.59	31	3.3	2.26	HCl <0.09 mg/m ³			0.1239				0.6444			
	Laboratory Preparation		10	0.25	28	0.23	3.41				0.0130				0.0678			
	Spray Glass Coating		19	0.58	30	2.54	3.01				0.1270				0.6606			
6	บริษัท ชานเชน เซมิโกล ไทย จำกัด	3.469																
	Waching M/C		7	0.35x0.40	38	1.17	0.364	<0.001	<0.001	2.100	0.0106			0.0701	0.0368			0.2431
7	บริษัท ทากาชิโฮ เคนไซ (ประเทศไทย) จำกัด	5																
	ปล่อง Line Injection		5	0.30x0.50	30	1.42	0.963			<0.01	0.0236				0.1181			
	ปล่อง Line Solder		5	0.30x0.50	34.5	0.95				<0.01								
8	บริษัท ฟรุททาว ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)จำกัด (โรงงาน 1)	6.5655																
	Injection		15.5	55	40	0.68	11.72				0.1049				0.6886			
	JB room		15.5	55	38	0.64	4.96				0.0418				0.2743			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
9	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด	6.3728																
	Recycle line		10.5	0.40x0.40	37	2.06	15.557				0.4345				2.7689			
	Airbag Sewing Stack No.1		10.5	0.25	36	2.33	11.08	<1.298		0.8	0.3500				2.2305			
	Airbag Sewing Stack No.2		10.5	0.6	37.2	1.43	13.33	<1.298		0.1	0.2584			0.0178	1.6469			0.1132
10	บริษัท วาดานาบี อีท ทรูเทนท์ จำกัด	10.3																
	Induction No.1		7	0.2	41	0.2258	13.46			9.16	0.1021			0.1021	1.0516			1.0516
	Induction No.3		0.7	0.2	38	0.2535	11.11			5	0.0946			0.0488	0.9744			0.5026
	Induction No.4		7	0.2	38	0.2	4.82			5	0.0324			0.03846	0.3335			0.3961
	Induction No.5		0.7	0.2	38	0.2589	7.13			4	0.0620			0.0398	0.6386			0.4099
	Induction No.6		7	0.2	40	0.24	2.96			6	0.0239			0.05538	0.2458			0.5704
	Exhaust No.1 (Fac.1)		8	0.4	113	1.5256	7.54		1.66	8	0.3863		0.1599	0.4693	3.9789		1.6470	4.8338
	Exhaust No.2 (Fac.1)		8	0.4	47.2	1.28	3.96		3.94	12	0.1702		0.31873	0.59077	1.7535		3.2829	6.0849
	Exhaust No.3			0.4	32.8	0.2	6.07		1.93 mg/m ³	11.15 mg/m ³	0.0410		0.0240	0.0860	0.4223		0.2472	0.8858
	Exhaust No.1 (Fac.2)		7	0.35	48.6	1.09	3.93		3	13	0.1439		0.2067	0.54474	1.4819		2.1286	5.6108
11	บริษัท ไทย ทาซีมู เทค จำกัด	11																
	ปล่องดูดอากาศจากงานเชื่อมโลหะ		12	0.8 x 0.6	30	3.406	<1.0		0.3	2.5			0.0151	0.0766			0.1661	0.8425

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
12	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	3.465																
	Furnace & Microwave		24	0.5	47.6	2.470	0.57	0	0.00	20.00	0.0353	0.0000	0.0000	1.4106	0.1223	0.0000	0.0000	4.8879
	Baghouse No.1 (POT 1,2)		5	0.3	40.9	0.943	1.54	2	0.00	0.00	0.0362	0.1231	0.0000	0.0000	0.1255	0.4265	0.0000	0.0000
	Baghouse No.2 (POT 3,4)		5	0.3	42.3	0.301	1.67	3	0.00	1.00	0.0125	0.0589	0.0000	0.0086	0.0434	0.2042	0.0000	0.0298
	Baghouse No.4 (หน้าเตา Furnace)		5	0.3	40.6	0.690	1.47	1	0.00	2.00	0.0253	0.0450	0.0000	0.0394	0.0876	0.1561	0.0000	0.1365
13	บริษัท ทาปาโก้ จำกัด (มหาชน)	8.045																
	Printing			0.2 x 0.2	28.3	0.17	5.8			0.1	0.0106			0.0002	0.0852			0.0017
14	บริษัท ซิเนียร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	27.268																
	AS-Alochrom			0.35	29	0.56	7.7	0.1	0.1	1	0.0137	0.0005	0.0003	0.0020	0.3726	0.0127	0.0091	0.0554
	AE-NDT			0.35	29.8	0.35	8.83	0.1		2	0.0098	0.0003		0.0025	0.2670	0.0079		0.0693
	Pre Clean			0.7	25.6	3.85	10.29			1.5	0.1255			0.0210	3.4229			0.5714
	F4: Fume No.1 / Reclean		10	0.9	28	3.8	3.1				0.0373				1.0178			
	F4: Fume No.2 / Anodize		10	0.9	29	3.75	3.2				0.0380				1.0368			
	F4: Paint		10	0.75	29	3.17	3.8				0.0382				1.0408			
	F4: Paint (New)		10	0.65	30	2.36	2.7				0.0202				0.5505			
	F2: AE-Factory (AE-NDT)		8	0.4	29	0.91	2.2				0.0063				0.1730			
	F2: Fume Scrubber Polishing		8	0.45	30	1.32	3.3				0.0138				0.3764			
	F2: Fume Scrubber (ELE-F2)		6	0.45	30	1.27	4.1				0.0165				0.4499			
	F2: AE-Factory (AE-NDT) (New)		8	0.2	32	0.24	2.3				0.0017				0.0477			
	F1: Paint Booth		6	0.3	30.4	0.475	9.6	<1.00		1	0.0144			0.0017	0.3940			0.0470

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายน้ำจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
15	บริษัท ไทยเดลิกา จำกัด	3.583																
	Weldind Stack 1		4	0.22x0.22	34	0.89	5.5			3.7	0.1181			0.0909	0.4229			0.3258
	Weldind Stack 2		4	0.34x0.26	34	0.33	4.5			1.5	0.0358			0.0137	0.1283			0.0490
	Weldind Stack 3		4	0.33x0.18	41	0.2	7.1			36.5	0.0342			0.2016	0.1227			0.7223
	Shot Blast Stack		4	0.15x0.15	36	0.29	8.9				0.0622				0.2230			
16	บริษัท เทคโนโลยีนานาชาติ จำกัด	11.855																
	ปล่อง Booth สี Kobelco Fac.1		6	0.6x0.6	32.7	13.94	<1	Xylene = 0.1 ppm										
	ปล่อง Tadano Fac.5		15	0.75x0.75	32.1	5.11	<1	Xylene = ND ppm										
	ปล่อง Booth ชัด CW Fac.2		15	1.0x1.0	32.5	11.66	<1	Xylene = 5.67 ppm										
	ปล่อง Booth พันสี Primer Fac.2		15	0.8x0.8	31	10.43	<1	Xylene = 0.36 ppm										
	ปล่อง Booth พันสี Primer Fac.3		15	0.75x0.80	31.5	8.53	<1	Xylene = ND ppm										
	ปล่อง Booth ชัด Primer Fac.2		15	0.75x0.80	33	7.03	7.8	Xylene = ND ppm			0.400				4.7377			
	ปล่อง Booth ชัดสี Top Coat Fac.2		15	0.75x0.80	32	7.14	<1	Xylene = 1.87 ppm										
	ปล่อง พันสี Top coat Fac.2		15	0.75x0.9	35	8.9	1.6	Xylene <0.05 ppm			0.104				1.2303			
	ปล่อง Booth ชัดสี Top Coat BKC		15	0.75x0.80	34.7	7.5	<1	Xylene = 0.11 ppm										
	ปล่อง Booth Repair Fac.2		15	1.00x0.55	30.7	5.82	<1	Xylene = ND ppm										
	ปล่องห้องอบสี โรงงาน 1		5	0.40x0.22	93.9	11.84	<1	3.92					0.636				7.5445	
							Xylene = 0.86 ppm											
	ปล่องห้องอบสี โรงงาน 2		15	0.3x0.3	84.7	23.82	<1	0.17					0.056				0.6582	
		Xylene = 0.17 ppm																

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท ไฟคัส แมคคานิค จำกัด	2.033																
	Stack Lab Room			0.2	28.6	0.19	0.171				0.001				0.0028			
	Boiler Stack			0.2	160.7	0.17	11.56	<0.10	64.17	33.12	0.084		0.872	0.274	0.1698		1.7733	0.5571
	Generrator Stack			0.8	145	2.41	38.58	52.3	93.32	86.14	3.952	14.0250	17.987	10.106	8.0333	28.5058	36.5582	20.5407
	Hot Water			0.2	142.5	0.21	11.57	<0.10	24.66	9.887	0.103		0.414	0.101	0.2099		0.8418	0.2054
	Fire Oump			0.1	147.8	0.1		<0.10	190.09	404.71			1.520	1.970			3.0900	4.0044
18	บริษัท เอ็นทีเอ็นแมนูแฟกเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	89.234																
	ปล่อง Test burn room		5	0.2	31	0.3	0.35				0.0001				0.0091			
	H / T Line 1		7	0.75x0.75	31	3.443	8.15				0.027				2.4244			
	H / T Line 2		7	0.75x0.75	31	3.437	8.99				0.030				2.6696			
	Paint line 1		7	0.8	30	4.3	0.20				0.011				0.0743			
	Paint line 2		7	0.8	31	3.9	1.54				0.075				0.5189			
	Paint line 3-4		6	0.8	30	4.6	1.13				0.065				0.4491			
	Rework		9	0.3	32	0.7	0.68				0.006				0.0411			
	Temp Shaft		7	0.3	30	6.47	2.99				0.243				1.6714			
	Paint line 5		7	0.8	30	0.6	0.84				0.006				0.0435			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
19	บริษัท ซี.ไอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)	6.8915																
	ปล่องห้องพ่นสี		10	0.40x0.40	26	0.0158	8.11	1.61	0.41	9.81	0.002	0.0008	0.0002	0.002	0.0111	0.0058	0.0011	0.0154
	ปล่องคู่ออบแผ่นกเทส		3	0.30x0.30	38	0.0111	17.11	5.06	4.12	28.11	0.002	0.0018	0.0011	0.004	0.0164	0.0127	0.0074	0.0309
	ปล่อง LAB QA		2	0.20x0.20	29	0.1428	3.11	0.21	<0.01	8.11	0.006	0.0010		0.017	0.0384	0.0068		0.1146
	ปล่อง LAB QA		100	15x15	29	0.016	3.11	Xylene = 1.55ppm		Toluene = 1.21 ppm		0.001			0.0043			
	ปล่องแผ่นกดเคเดอร์		2	0.30x0.30	39	0.1031	17.11	3.86	1.44	28.11	0.022	0.0131	0.004	0.042	0.1523	0.0900	0.0241	0.2866
	ปล่องคู่ออบแผ่นกเชื่อม		24	0.30x0.30	40	0.4000	12.11	4.81	1.62	22.11	0.061	0.0631	0.015	0.127	0.4185	0.4351	0.1053	0.8751
	ปล่องงานเชื่อม		24	0.30x0.30	31	0.5747	16.65	3.41	1.77	25.61	0.120	0.0643	0.024	0.211	0.8268	0.4432	0.1654	1.4563
20	บริษัท ขามาโดะ โพลีเมอร์ จำกัด	3.1398																
	Oven Stack		10	0.30x0.20	64	0.610	2.05		4.270	2.140	0.0344		0.135	0.041	0.1079		0.4234	0.1292
21	บริษัท โตโฮคุ แมนูแฟกเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	12.5																
	Shot Blasting : Exhaust No.2		3	0.17x0.90	41	0.25	1.28				0.0022				0.0276			
	Shot Blasting : Exhaust No.1		3	0.12 x 0.90	36	0.19	0.96				0.0013				0.0158			
	Forging : Exhaust No.1		1	0.26 x 0.23	39	0.24	1.9				0.0032				0.0394			
	Honing Machine : Exhaust No.2		3	0.3	35	0.16	18.9				0.0209				0.2613			
	Honing Machine : Exhaust No.3		3	0.3	37	0.16	1.62				0.0018				0.0224			
	Heat Treatment 1		0.4	0.18	38	0.04	1.72			1.00	0.0004			0.0003	0.0055			0.0037
22	บริษัท ชูนิก เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	12.15																
	Dust Emission No.1		10	0.8	40.7	3.79	9.849	<0.001	<0.001	1.06	0.265			0.0326	3.2251			0.3964

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนํ้าจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
26	บริษัท นิธิโฮริ (ประเทศไทย) จำกัด	5																
	Dip #1		15	0.52x1.52	56.89	1.872	150	<1.3	<1.06	9	4.852			0.3334	24.2611			1.6670
	Dip #2		15	0.57x0.72	81.22	2.094	210	<1.3	2	1	7.599		0.1362	0.0414	37.9935		0.6808	0.2072
	Dip #3		15	0.52x0.72	117.11	4.372	98	<1.3	<1.06	1	7.404			0.0865	37.0186			0.4326
27	บริษัท เอสซี วาโต้ จำกัด	12.7																
	Oven No.1		5	0.20x0.30	43	0.2242	15.62	1.77	0.22	17.81	0.024	0.0071	0.0006	0.0311	0.3025	0.0897	0.0080	0.3950
	Oven No.2		5	0.20x0.30	44	0.2375	12.41	1.65	1.22	9.62	0.020	0.0070	0.0037	0.0178	0.2547	0.0886	0.0471	0.2261
	Oven No.3		10	0.3	78	0.2790	29.86	8.41	1.22	17.81	0.057	0.0418	0.0044	0.0387	0.7198	0.5307	0.0553	0.4917
	Oven No.4		10	0.5	81	0.2960	22.41	11.86	1.41	18.61	0.045	0.0625	0.0053	0.0429	0.5731	0.7939	0.0678	0.5450
	Oven No.5		10	0.5	80	0.8560	18.51	9.86	1.28	16.51	0.108	0.1503	0.0140	0.1101	1.3690	1.9088	0.1781	1.3983
	Oven No.6		10	0.5	76	0.8800	16.86	8.12	1.15	14.86	0.101	0.1272	0.0129	0.1018	1.2819	1.6160	0.1645	1.2939
	Oven No.7		10	0.3	85	0.3200	26.41	8.11	1.29	31.66	0.057	0.0462	0.0053	0.0789	0.7302	0.5869	0.0671	1.0024
	Oven No.8		10	0.3	83	0.3250	28.99	9.26	1.51	32.44	0.064	0.0536	0.0063	0.0821	0.8140	0.6806	0.0798	1.0432
	Oven No.9 Lab		10	0.15x0.20	30	0.0422	9.11	1.2	1.01	2.03	0.003	0.0009	0.0005	0.0007	0.0332	0.0115	0.0069	0.0085
	Oven No.10		11	0.8	81	2.1840	17.11	8.61	2.41	25.61	0.254	0.3348	0.0673	0.4356	3.2286	4.2528	0.8556	5.5342
	Oven No.11		10	0.9	85	3.1100	27.15	4.1	2.09	38.53								
	RTO		10	0.6	66	0.2903	8.76	1.03	1.02	12.3	0.017	0.0053	0.0038	0.0278	0.2197	0.0676	0.0481	0.3533
	Furnace		11	0.8	78	2.4200	19.77	3.21	1.51	15.89								
	Treatment Scrubber		10	0.9	34	3.3030	18.71	5.66	2.1	21.77	0.420	0.3328	0.0888	0.5600	5.3394	4.2280	1.1275	7.1148
	ชุดความร้อน No.1		5	0.20x0.40	65	0.3200	25.61	3.86	1.41		0.056	0.0220	0.0058		0.7081	0.2794	0.0733	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
27	บริษัท เอสซี วาได้ จำกัด	12.7																
(ต่อ)	ตุลควมร้อน No.2		5	0.20x0.40	68	0.1840	14.86	3.86	2.11		0.019	0.0126	0.0050		0.2362	0.1606	0.0631	
	ปล่องโรงอาหาร No.1		4	0.20x0.30	68	0.0628	9.23	1.01	0.91	12.11	0.004	0.0011	0.0007	0.0059	0.0501	0.0143	0.0093	0.0752
	ปล่องโรงอาหาร No.2		4	0.20x0.30	35	0.1000	12.86	3.1	1.96	24.62								
	Dust Collector Stack		10	0.8	65	0.5517	9.11	1.01	1.06	12.12	0.034	0.0099	0.0075	0.0521	0.4342	0.1260	0.0951	0.6616
	Wet Scrubber Stack		10	0.9	32	0.6694	Nitric acid <0.01 ppm											
28	บริษัท เอสแอนด์เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด	43.20																
	Boiler Stack		22	0.60	101	1.28	1.1	<1.3	39.3	0.3	0.0028		0.1893	0.0009	0.1217		8.1770	0.0380
29	บริษัท ซีพีแรม จำกัด	45.54																
	Boiler Stack No.1		20	0.3	103.6	0.33	1.758	<1.298	2.828	<0.04	0.00110		0.0033		0.0501		0.1517	
	Boiler Stack No.2,3		20	0.4	78.2	0.57	3.606	2.137	3.43	2.769	0.00390	0.0060	0.0070	0.0034	0.1776	0.2755	0.3178	0.1562
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXH-09		8	0.80x1.13	42.7	7.44	1.748	2.39	2.373	<0.04	0.02467	0.0883	0.0630		1.1236	4.0215	2.8699	
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXH-10		8	0.80x1.13	44.6	7.56	1.461	2.39	1.423	<0.04	0.02095	0.0897	0.0384		0.9543	4.0863	1.7487	
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXF-107		9.5	0.60x0.71	51.6	2.58	1.36	<1.298	<1.063	<0.04	0.00666				0.3032			
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXF-108		9.5	0.60x0.71	52.6	3.74	5.883	<0.4	<0.01	<1.0	0.04174				1.9010			
	ปล่องระบายเครื่องทอดไข่ EXH-07		8	0.80x1.13	48.2	6.89	2.588	<1.298	1.423	<0.04	0.03383		0.0350		1.5406		1.5937	
30	บริษัท แหลมดบังคลื่นนิ่ง เซอร์วิส จำกัด	2																
	Boiler Stack No.1		9	0.4	54.33	0.78	3.05	3.77	32.85	10.7	0.1028	0.3325	2.0825	0.4129	0.2055	0.6650	4.1651	0.8258
	Boiler Stack No.2		9	0.4	52.83	0.75	4.55	4.75	32.31	11.65	0.1474	0.4028	1.9695	0.4323	0.2948	0.8057	3.9390	0.8645

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนํ้าจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนํ้าจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
35	บริษัท โอคูมะ อินค์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10																
	Laser Stack No.1		6.5	0.3	40	0.3333	3.8			1.1	0.0109			0.0036	0.1094			0.0363
	Laser Stack No.2		7	0.3	46	0.3533	4.2			1.3	0.0128			0.0045	0.1282			0.0454
36	บริษัท ริก้า เจดับบลิว สีททริทเม้นท์ จำกัด	1.98																
	ไลน์หุบ UC		20	0.4	172	0.77	40.766	4.20	155.337	217.558	1.3697	0.3691	9.8196	8.3713	2.7121	0.7309	19.4428	16.5752
	ไลน์หุบ MB		20	0.30x0.30	69	0.48	2.237	<0.001	1.005	102.814	0.0469		0.0396	2.4662	0.0928		0.0784	4.8830
37	บริษัท มิอะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	9.5																
	Stack No.2		7	0.6	37	8.09	0.9	<1.3	<1.0	<0.04	0.0662				0.6291			
	Stack No.1		6	0.6	38	8.23	0.6	<1.3	<1.0	<0.04	0.0449				0.4266			
38	บริษัท ที-พาราگون อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	6.25																
	Polishing & Sandplasting No.1		8	0.65 x 0.35	25	1.64	2.21				0.0501				0.3131			
	Polishing & Sandplasting No.2		8	0.65 x 0.35	24	1.55	4.05				0.0868				0.5424			
39	บริษัท นิซอน พาร์ทส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4.658																
	Polishing & Sandplasting No.1		8.2	0.25	131.33	16.72	0.28	9.00	117	187	0.0868	7.3062	68.2677	66.4158	0.4045	34.0325	317.9910	309.3647
40	บริษัท ชุมิโฮ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	23.675																
	TWB System #1		2.5	0.25	50	0.31	0.7	<1.3	<1.0	<0.04	0.0008				0.0187			
	TWB System #3		3.5	0.60x0.60	34	3	1.4	<1.3	1.6	0.1	0.0153		0.0330	0.0013	0.3629		0.7803	0.0297
											35.42	24.29	122.87	105.66	242.82	91.66	496.09	539.07